

RHZK 系列 用户手册



FENAN[®]
SAFETY PROTECTION

芬安呼吸防护

地址：上海市松江区小昆山镇中德路618弄1号2号楼（邮编201616）
网址：www.fenan-china.com 服务热线：400-861-5088
电话：021-52351538/57790799 Email: admin@fenan-china.com

FENAN[®]
SAFETY PROTECTION

芬安呼吸防护

目 录

一、用途及使用范围

1.1 用途及使用范围 1

二、安全规范

2.1 正常使用 1

2.2 责任信息 2

三、产品描述

3.1 供气阀 3

3.2 全面罩 3

3.2.1 通讯面罩-远距离通话装置 4

3.2.2 连接对讲机 4

3.3 减压器 5

3.3.1 气瓶快速充气装置操作步骤 7

3.3.2 气瓶快换装置操作步骤 8

3.4 背具 9

3.5 气压变送器(AP) 9

3.6 电子压力表/气压变送器(DG2) 10

3.7 压力平视显示装置(HUD/HUD2) 11

3.8 气压变送器、压力平视显示装置使用方法 13

四、操作步骤

4.1 使用前的快速检测 14

4.2 佩戴与使用 14

4.3 使用期间 15

4.4 使用完毕 15

五、维修与保养

5.1 气瓶 15

5.2 清洗和消毒 16

5.3 检测 16

5.4 储存 16

5.5 运输 16

六、保养、检测、维修记录

6.1 检测要求 17

6.2 日常保养维修记录 17

七、常见故障及排除措施

7.1 常见故障及排除措施 18

八、各型号配置表及产品图片

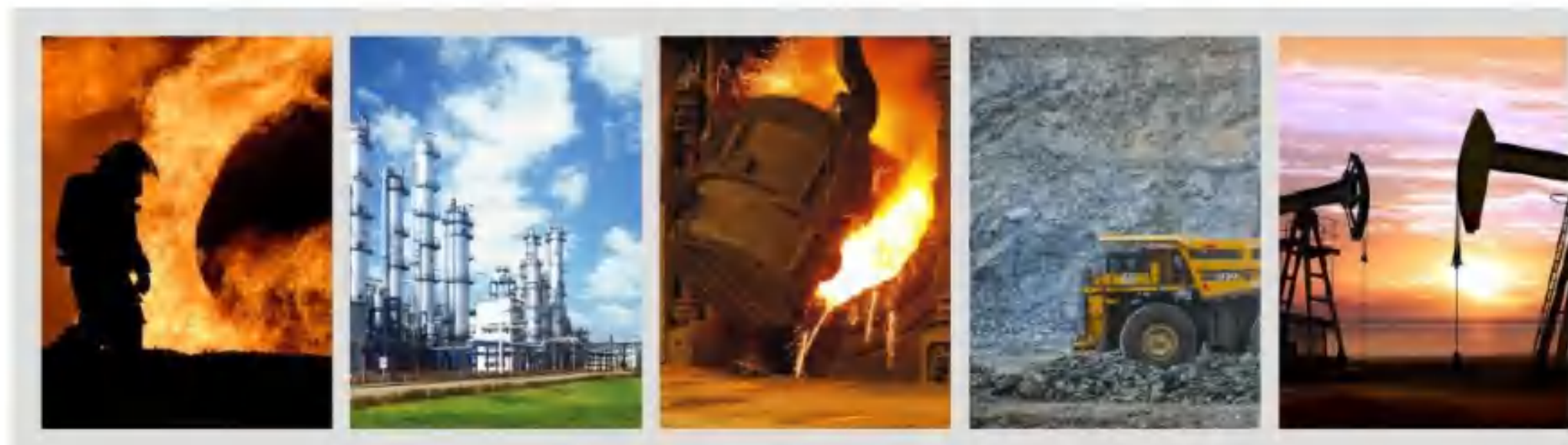
8.1 各型号配置表 18

8.2 各型号产品图片 19

RHZK系列正压式消防空气呼吸器

一、用途及使用范围

正压式消防空气呼吸器可广泛应用于消防、化工、冶金、矿工、石油等其它可能缺氧地区的受污染区域、火灾发生现场、救援措施和维修工作。设计用于使用者防护有毒气体、有毒颗粒和气雾、氧气含量低于17%的缺氧环境、火灾引起的烟雾等恶劣工作环境。



二、安全规范

2.1 正常使用

呼吸用的空气由压缩空气瓶通过减压器,供气阀和全面罩提供给使用者。呼出的气直接排入环境大气中。

在使用空气呼吸器前必须仔细阅读和理解说明书,特别是使用和操作中的安全说明以及使用的重要信息。

此外,还必须遵守国家的有关安全使用的一些规范。

空气呼吸器在使用时,不允许超出它的使用范围。也不允许未经FENAN授权的单位和个人进行产品的保养和维修。

警告!



- 每次使用本产品前,必须检查产品功能是否正常。
- 不允许超出它的使用范围。
- 未经专业培训人员不得使用本产品。
- 必须使用FENAN原厂配件。

注意!



- 本产品不得用于潜水作业。

2.2 责任信息

这本手册述说的是有关警告和注意事项以及如何选择、使用保养本产品,所有要使用或要维护本品的人必须仔细阅读本手册并依照执行。

只有仔细阅读以下说明才能保证安全地使用本呼吸器并获得优质的服务。本产品必须由受过特殊培训的人使用,并由专人监督,此人应熟知本产品的适用范围和使用者所在国家的相关法律。

不遵守本手册的说明或者错误使用可能会导致严重人身损害甚至危及生命。

如果不按本手册的说明去使用和维护设备, FENAN所作的担保将无效。FENAN不承担由于违背本手册的说明而造成的后果。

三、产品描述

空气呼吸器通过压缩空气的方式将空气储存在气瓶内,高压空气通过减压器进行一级减压,后输送到中压管,再经过供气阀二级减压后通过面罩向使用者提供正压空气。



*RHZK系列空气呼吸器的组(图示为RHZK6.8/D)

- | | | |
|---------|--------|------------|
| 1.供气阀 | 2.全面罩 | 3.压力平视显示装置 |
| 4.电子压力表 | 5.背具 | 6.减压器 |
| 7.瓶阀 | 8.他救接口 | 9.碳纤维复合气瓶 |

3.1 供气阀

供气阀内的膜片按照人的呼吸实际需气量供气,保证面罩内部压力始终大于外界工作环境压力。前置方形操作按钮,可以手动关闭供气阀,停止供气。吸气时,由吸力自动开启按钮。



- 1.操作按钮
供气阀供气开关按钮,按下按钮则停止供气
手动关闭阻力小,开启阻力小
- 2.排气按钮
瓶阀关闭时,按下按钮排掉管路余气
瓶阀开启时,按下按钮手动强制供气
- 3.连接面罩供气插口,安全方便
- 4.快速公接头,与减压器中压管快速连接

注意!



·在使用过程中应避免尖锐物体的划伤、避免与其他物体发生碰撞。

3.2 全面罩

适合亚洲人脸型,佩戴舒适,视野宽阔,密封性能好。

- 1.球形视窗,内外表面分别经过防雾和硬化处理,视野宽阔,光学性能极佳,透光度高;
- 2.口鼻罩采用优质硅橡胶,降低面罩内吸入的二氧化碳含量
- 3.供气阀接口采用插口结构,与供气阀快速相连;
- 4.呼气阀;
- 5.呼气阀罩,保护呼气阀正常工作;
- 6.压力平视显示装置,观察气瓶压力范围值;
- 7.阻燃化纤挂带,安全固定;
- 8.吸气阀,安全有效;
- 9.密封胶面体采用阻燃优质硅橡胶;
- 10.阻燃网状头罩,配戴安全舒适。



普通款

3.2.1 通讯面罩-远距离通话装置

远距离通话装置作为通信辅助部件与面罩配套使用,能有效放大佩戴面罩人员的讲话声音,通过对讲机连接线与对讲机连接可实现远距离通话功能,保持通话畅通,其音质清晰洪亮。



- 1.扩音开关,打开后,能有效放大佩戴面罩人员的讲话声音;
- 2.扬声器;
- 3.内置送话器;
- 4.电池仓,内部安装2节7号碱性电池;
- 5.对讲机连接线接口,连接对讲机连接线;
- 6.PTT按钮,按住按钮可进行远距离通话;
- 7.听筒

*通讯款

3.2.2 连接对讲机

- 1.将对讲机连接线与面罩上的接口连接,顺时针拧紧螺帽;
- 2.将音频插头与对讲机连接;
- 3.打开对讲机,按下PTT控制按钮即可进行通话。

注意!

根据不同的对讲机选择相应的连接线。



提示!



长时间不用时建议将电池仓内的7号电池取出。

3.3 减压器

减压器是由带防锈涂层的黄铜材质制成。

减压器将气瓶内的高压空气进行一级减压,减压器可以保证持续稳定的压力输出,不随着气瓶内空气压力减少或使用者呼吸频率改变而改变。

减压器上设有安全阀,当中压压力过高时,安全阀自动打开,排气减压;中压压力恢复正常时,安全阀关闭。

压力表用于显示气瓶内压力,刻度为(0-40)MPa,精度为1.6级,通过高压管与减压器相连,表盘采用荧光材料,在暗处亦可清楚地观察到压力值。

减压器上设置有压力报警器,当气瓶中的压力降到(5.5±0.5)MPa时,它会发出不小于90分贝的声响报警声。

按照XF124-2013正压式消防空气呼吸器标准规定,减压器上增加了气压变送器(AP、DG2),将压力信号变为电信号,通过无线蓝牙传输至面罩内的压力平视显示装置(HUD、HUD2)中,便于及时掌握气瓶剩余压力情况。



*本款减压器适用于RHZK6.8

- 1.G5/8手轮
- 2.减压阀
- 3.气压变送器(AP)
- 4.安全阀
- 5.腰间他救接口
- 6.高压管
- 7.报警器
- 8.机械压力表
- 9.中压管

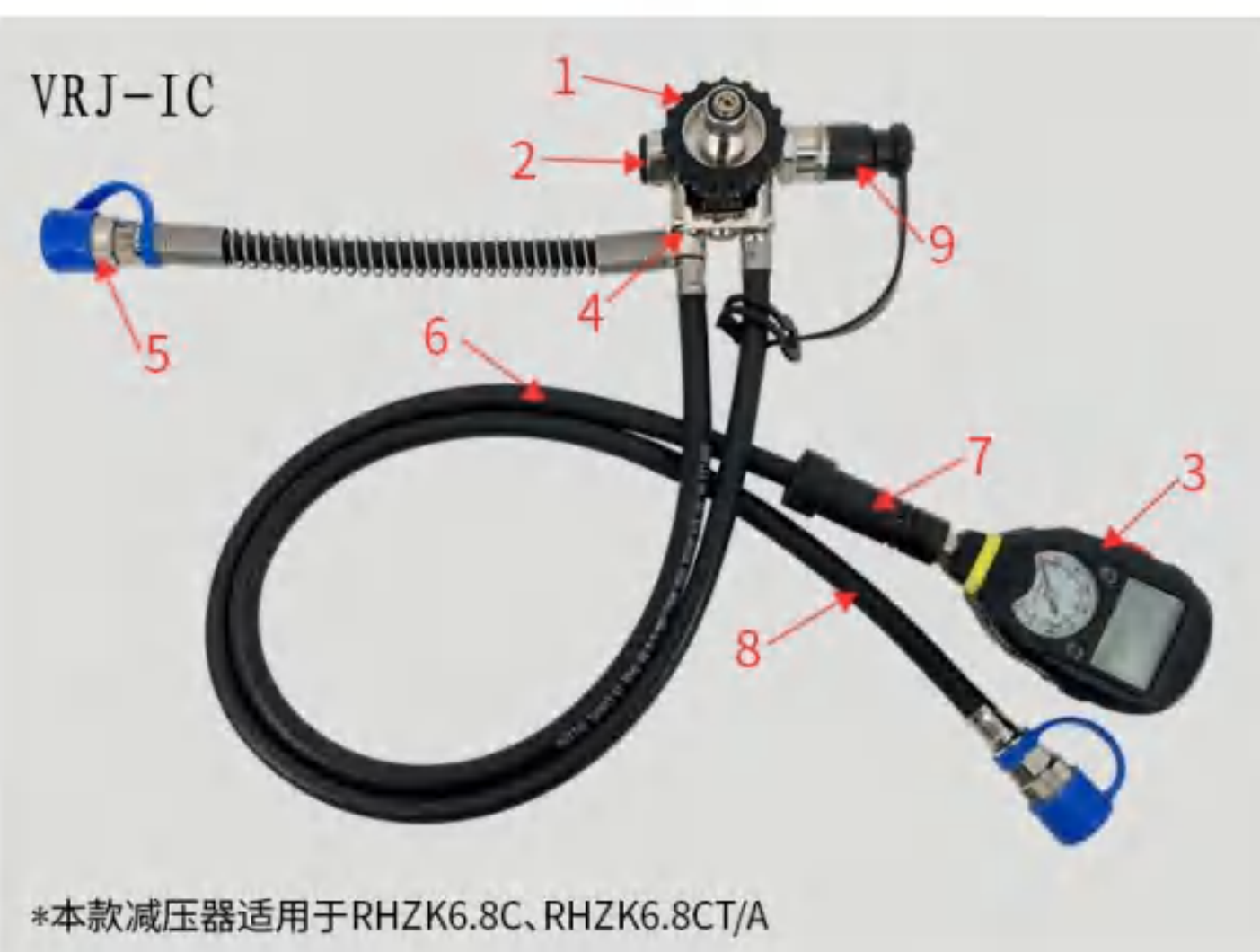


*本款减压器适用于RHZK6.8/D

- 1.G5/8手轮
- 2.减压阀
- 3.电子压力表;气压变送器(DG2)
- 4.安全阀
- 5.腰间他救接口
- 6.高压管
- 7.报警器
- 8.中压管



- 1.G5/8手轮
- 2.减压阀
- 3.电子压力表;
气压变送器(DG2)
- 4.安全阀
- 5.胸前他救接口
- 6.高压管
- 7.报警器
- 8.中压管



- 1.G5/8手轮
- 2.减压阀
- 3.电子压力表;
气压变送器(DG2)
- 4.安全阀
- 5.腰间他救接口
- 6.高压管
- 7.报警器
- 8.中压管
- 9.气瓶快速充气装置

注意!



- 不能自行调整输出压力。
- 出现故障时,应联系FENAN授权的单位进行修理或返厂维修,不得自行拆装。
- 报警哨的报警压力在出厂时已经设置好,用户不得自行调整报警压力设定值
- 更换O型密封圈时不要弄伤密封表面。
- 一旦减压器的安全阀有排气现象,请立即撤离工作现场,并停止使用此呼吸器,待故障排除后,才能继续使用。

3.3.1 气瓶快速充气装置操作步骤



1、充气管路接头与气瓶瓶阀对接拧紧



2、顺时针拧紧排气阀



3、充气管另一端高压母接头与减压器上快速充气装置输入端快速接,听到“嗒”的声音说明对接完成



4、打开储气瓶瓶阀,向被补气气瓶供气



5、补气的同时观察高压表气压显示值



6、待压力表气压平衡时,用手扣住输出接头滑套往后拉,接头自动弹出

快速充气装置是一种可以给气瓶快速充气的装置,使用者不需要将气瓶从空呼吸器上拆下就可以直接对气瓶直接进行充气,这样可减少气瓶更换频率,缩短应急响应时间,提高救援效率。

快速充气装置在气瓶工作压力为30MPa的情况下,快速充气装置连接和断开轻松、便捷,单手即可操作,无需借用其它工具。输入端接头能够自行密封,高效安全。快充接头可根据需要增加软管,或直接固定在减压器上。

注意!



- 快速充气装置建议在救援现场气瓶数量不足及不能及时补充气源时使用,正常给气瓶充气采用防爆箱的保护下利用充气泵进行!

3.3.2 气瓶快换装置操作步骤

FENAN RHZK以上系列的减压器均可提供气瓶快换功能。该装置有装在减压器进气口端母头及装在气瓶阀出气口端公头组成,可在带压状态下快速拆卸、更换气瓶,方便快捷、安全稳定。



1.将气瓶快换母接头与气瓶瓶阀对准



2.将气瓶快换母接头与气瓶瓶阀顺时针拧紧



3.将气瓶快换母接头与减压器上气瓶快换公接头对准



4.一只手按住瓶阀向下按压,听到“咔嗒”一声表示连接完成



5.气瓶拆卸,一只手托住气瓶,一只手将气瓶快换桔黄色手轮顺时针旋转并且同时用力往下按压



6.即可卸下气瓶

注意!



- 检查气瓶和减压器是否已完成连接,听到“咔嗒”一声,或者用手往外拽动检查是否连接牢固。
- 不能自行调拆卸气瓶快换装置。
- 出现故障时,应联系FENAN授权的单位进行修理或返厂维修。

3.4 背具

背具为纤维增强材料制成,按照亚洲人体型设计,符合人体工程学原理,具有良好的柔韧性和强度,在使用者背负时可按照使用者背部变化而发生形态变化,将呼吸器整机重量均匀分布于使用者后腰及后臀部,肩部不受力,提升舒适度。

背具的结构在设计上采用对称式的塑料把手以便于设备的佩戴和搬运。减压器安装在背板的下部,腰带及肩带收紧长度可调节,肩带配有反光条,织物均采用阻燃材料制成。

- 1.带有反光带的肩带;
- 2.调整背具在身后高度的拉环扣;
- 3.腰带收紧后让背具贴合身体;
- 4.骨架;
- 5.气瓶收紧带。



3.5 气压变送器(AP)

气压变送器 (air pressure transmitter) 以下简称AP,是安装在正压式消防空气呼吸器背具上的装置,主要功能是通过压力传感器测量呼吸器气瓶的气压,并且转变成标准的电信号,再通过无线通信将气压信息传送至面罩内的压力平视显示装置(HUD)中,AP必须与平视显示装置(HUD)配合使用。

基本技术参数:

1. 无线频段:2.4 GHz~2.483 GHz (4频道) 调制模式GFSK
2. 外形尺寸:60.5mm x57mm x 38.3mm
3. 工作电压:3.0V DG (2节7号AAA碱性电池)
4. 防爆标志:Ex ia llc T4 Ga
5. 连续工作时间:>12h
6. 最大发射功率:1mw
7. 接收灵敏度:-85 dBm
8. 气压采样频率:1Hz
9. 电池低电压报警國值:2.3V
10. 相对温度:不大于95%RH (+25°C)
11. 大气压力:80~110kPa
12. 环境(工作)温度:-40°C~+60°C1
13. 质量:约200g(不含电池)

结构说明:

1. 电池仓: 2节7号AAA碱性电池
2. 指示灯绿色: 快速闪烁, 搜寻配对设备
每8秒闪2次: 正常连线状态
每5秒闪1次: 休眠状态
- 指示灯红色: 电池低电量
3. 传感器接口与减压器连接



*AP适用于RHZK6.8

3.6 电子压力表/气压变送器(DG2)

电子压力表以下简称DG2, 与AP原理一致通过压力传感器测量呼吸器气瓶的气压, 并且转变成标准的电信号, 再通过无线通信将气压信息传送至面罩内的压力平视显示装置(HUD2)中, DG2必须与平视显示装置(HUD2)配合使用。电子压力表是将压力传感器、机械压力表、显示屏合并一起的装置安装在减压器高压管, 其功能相比AP也增加许多。

结构说明:



1. 温度传感器
2. 显示屏
3. 复位按钮
4. 高压管接口
5. 模式按钮
6. 呼救按钮
7. 伙伴灯
8. 机械压力表
9. 电池仓, 3节7号AAA碱性电池



*DG2适用于RHZK6.8/B、RHZK6.8C、RHZK6.8/D、RHZK6.8T/B、RHZK6.8CT/A

技术参数:

1. 连续工作时间: >100h (无报警状态下)
2. 报警音量: >95分贝 气压采样频率: 1Hz
3. 电池低电压报警阈值: 3.6V
4. 质量: 约240g (不含电池)
5. 工作电压: 4.5V (3节AAA电池)
6. 气压报警阈值: 6 MPa
7. 防爆标志: Ex ia IIc T4 Ga
8. 电池型号: 3节7号碱性AAA电池
9. 外形尺寸: 123mm X 73mm X 42mm

功能说明:

一、显示及报警

1. 打开气瓶阀后显示屏可实时显示气瓶内的压力值;
2. 模式按钮, 长按电子压力表开机, 短按点亮背光灯;
2. 在无气压的情况下双击复位按钮可以关闭电子压力表;
3. 显示屏可以图标与数字形式实时显示环境温度及剩余使用时间;
4. 电池电量低时, 电子压力表会发出声音报警提示, 并且显示屏上电池图标闪烁;
5. 当环境温度超过60°C时候, 电子压力表会发出声音报警提示。

二、呼救器功能

1. 跌倒报警: 使用人员遇险跌倒后, 允许静止时间为(30±5)s, 超过静止时间后, 电子压力表开始发出“嘀—嘀”预报警声, 进入预报警状态。预报警状态将持续15s, 在预报警状态下, 晃动电子压力表, 会自动撤消报警; 预报警状态超过15s后, 将转为正式报警状态, 报警音变为更急促、更高分贝的“嘀嘟”鸣叫声, 此时晃动电子压力表无法撤消报警, 只有连续两次短按“复位按钮”才可以撤消报警状态。
2. 主动呼救: 在使用人员认为情况比较危险时, 可以长按“呼救按钮”3秒启用呼救器功能, 进入呼救状态。在呼救状态下, 连续两次短按“复位按钮”可以退出呼救状态。

3.7 压力平视显示装置(HUD/ HUD2)

压力平视显示装置安装在面罩内, 这种显示装置利用LED灯的颜色变化来显示呼吸器气瓶的气压, 利于消防员方便、直观、及时地了解气瓶气压的变化情况, 为消防员提供更安全的保护措施。

绿灯10-30MPa、黄灯6-10MPa、红灯6MPa以下

基本参数:

- 1.无线工作频段:2.4 GHz~2.483 GHz (4个频道) 调制模式GFSK
- 2.连续工作时间:>12h
- 3.工作电压:1.5V (1节7号AAA碱性电池)
- 4.气压采样频率:1Hz
5. 电池低电压报警國值:1.2V
- 6.工作环境温度:-40°C~+60°C
7. 相对温度:不大于95%RH (+25°C)
8. 质量:约70g (不含电池)
9. 防爆标志:Ex ia IIc T4 Ga
10. 外形尺寸:240mm x 30mm x 20mm

HUD与AP配合使用, HUD2与DG2配合使用, HUD/HUD2功能和原理一致。

结构说明:



- 1.低电量指示灯
- 2.配对指示灯
- 3.电池仓
- 4.气压指示灯
- 5.电源/配对按钮
- 6.光线传感器
- 7.低气压指示灯/伙伴灯
- 8.卡箍

功能说明:

- 1.电池电量过低时,低电量指示灯亮起(黄色),在有电的情况下指示灯熄灭;
- 2.HUD/HUD2与气压变送器配对过程中配对指示灯快速闪烁(蓝色),配对成功后,指示灯熄灭;
- 3.电池仓内安装1节7号AAA碱性电池;
- 4.气压指示灯由3颗LED灯组成,从上依次向下灯的颜色为绿、黄、红。气压指示灯的颜色根据气瓶内的气压来决定,当气瓶气压10-30MPa为绿灯、6-10MPa为黄灯、6MPa以下则红灯闪烁。
- 5.电源/配对按钮,长按3秒开机。开机后再快速按3次进入配对模式(出厂前已配对);
- 6.根据使用环境的光线强度,可通过光线传感器自动调整LDE指示灯的亮度;
- 7.当气瓶气压低于6MPa以下时,HUD/HUD2外侧的低气压指示灯也会变为红灯闪烁,提示同伴自身情况;
- 8.卡箍用于将HUD/HUD2固定在面罩内,方便拆装。

3.8 气压变送器、压力平视显示装置使用方法

一、开机/关机

AP

开机:打开气瓶阀,气瓶内气压大于3MPa以上,轻晃主机后3-4秒主机自动开机;
关机:卸压直至压力表无压力值时,自动关机。

DG2

开机:打开气瓶阀,气瓶内气压力大于3MPa以上,自动开机;

长按复位按钮开机;

长按呼救按钮,开机后且会持续报警。

关机:卸压直至压力表无压力值时,自动关机;

双击复位按钮关机。(在无气压的情况下)

HUD/HUD2

开机:长按电源按钮3秒后开机。

关机:失去连接1分钟后,自动关机;

长按电源按钮3秒后关机

二、配对

AP与HUD

AP和HUD开机后会自动配对,出厂前都已完成配对,直接开机就可使用;
若需要重新配对,首先将AP和HUD开机,再快速按3次HUD的电源/配对按钮就会进入配对模式,配对成功后,配对指示灯熄灭,气压指示灯亮起。

DG2与HUD2

DG2和HUD2开机后会自动配对,出厂前都已完成配对,直接开机就可使用;
若需要重新配对,首先将DG2和HUD2开机,再快速按3次HUD2的电源/配对按钮就会进入配对模式,配对成功后,配对指示灯熄灭,电子压力表屏幕上的“DATA”常显,气压指示灯亮起。

注意!



·初始配对或重新配对时,请一对一单独配对,如果同时开启多台设备,可能会发生配对错乱。

·不得在爆炸性环境中拆卸电池或更换电池。更换电池时,必须使用本公司指定型号的电池。经过防爆检验合格的产品,不允许随意更换或改动影响防爆性能的元器件和结构。

四、操作步骤

4.1 使用前的快速检测

1. 电池检查: 查看气压变送器及压力平视显示装置中是否装有电池, 并检查低电量指示灯是否亮起。
2. 气瓶压力至少28MPa以上, 打开气瓶阀, 观察压力平视显示装置显示是否正常, 将机械压力表、压力平视显示装置、电子压力表进行比对, 观察是否一致;
3. 呼吸器气密性: XF124-2013标准规定: 打开和关闭瓶阀, 观察压力表一分钟内压力下降不得大于2MPa。

报警装置

- 关闭供气阀;
- 打开气瓶阀, 使管路系统充满气体, 再关闭气瓶阀;
- 打开供气阀手动强制供气按钮, 缓慢释放管路气体, 同时观察机械压力表/电子压力表与压力平视显示装置上的气压指示灯的变化; 机械压力表/电子压力表显示到(5.5±0.5)MPa时, 报警器应开始报警。

注意!



- 以上若有一项检验不合格, 不允许进行使用。

4.2 佩戴与使用

1. 解开腰带扣, 展开要垫, 气瓶阀向下, 双手握住背板两侧的把手, 将空气呼吸器举过头顶, 身体稍前倾, 两肘内收, 使装具自然滑落于背部;
2. 将肩带下拉, 调整装具的上下位置, 使空气呼吸器的重量落实在胯部;
3. 扣上要扣, 将腰带两伸出端向前方侧后拉, 收紧腰带;
4. 松开头罩带子, 将头罩翻至面窗外部; 一只手拖住面罩将面罩置于面部, 同时另一只手拉住面罩上的拉带向后下方拉动, 然后两手抓住拉带两侧向后拉收紧收紧带; (注意: 确保下巴与面罩密封主体贴和, 可以同时实现面罩密封主体、口鼻罩与面部的双重密封)
5. 将压力平视显示装置开机;
6. 将供气阀连接到面罩上, 听到“咔嗒”的声音且用手不能拽下即为连接完毕, 用手堵住供气阀的快速公接头, 深吸一口气, 面罩内应感到有明显的压迫感。
7. 将供气阀的快速公接头与减压器上的快速母接头连接;
8. 佩戴完毕后, 逆时针转动气瓶阀手轮(至少2圈), 完全打开瓶阀, 深吸一口气

供气阀自动开启, 在连续深呼吸时, 应感觉到呼吸顺畅。

4.3 使用期间

1. 使用时经常查看压力表或压力平视显示装置上的气压指示灯, 根据工作时间合理运用气瓶中的剩余空气。
2. 如果按照报警压力值5MPa, 使用者平均耗气量40L/min算, 一个6.8升的气瓶自报警装置开始报警起仍可以持续使用约5分钟, 使用者必须马上撤离危险区域。
3. 在紧急、恶劣情况或者使用者需要额外补给空气时, 打开手动强制供气按钮; 较大流量持续供气。
4. 当遇到被救人员时, 可立即取出他救面罩, 将他救面罩的快速公接头插入呼吸器他救接口上, 然后将他救面罩套于需被救人员头部, 即可使被救人员获得呼吸保护。

4.4 使用完毕

1. 关闭气瓶阀;
2. 将供气阀从面罩上取下来, 利用供气阀把管路余气释放掉;
3. 解开腰带并松开肩带, 卸下呼吸器;
4. 将呼吸器放入储存箱。

五、维修与保养

5.1 气瓶

气瓶必须按照国家相关法律规定进行定期检查, 且由专业的经过授权的机构和人员进行检测, 同时须做好相关记录。

日常使用时, 应检查瓶阀并保证瓶口密封无泄漏、瓶阀和减压器接口拧紧。

(A) 给气瓶充的可呼吸空气必须符合EN132标准, 具体要求如下;

成分	质量百分比(干燥空气)	体积百分比(干燥空气)
氧气	23.01%	20.93%
氮气	75.51%	78.01%
氩气	1.29%	0.9325%
二氧化碳	0.04%	0.03%
氢气	0.001%	0.01%
氖气	0.0012%	0.0018%
氦气	0.00007%	0.0005%
氪气	0.0003%	0.0001%
氙气	0.00004%	0.000009%

温度要求; 30MPa工作压力气瓶内的水分含量不能超过35克/立方米。

(B)送气瓶充气途中应关闭气瓶阀以避免受潮。不要完全排空气瓶内的空气(至少保持0.5MPa的压力);如果气瓶内没有空气,则需在充气前对气瓶进行干燥;可使用空气干燥机或者气瓶干燥炉,最高温度不能超过90°C。

(C)在运输和储存途中,气瓶应垂直放置(瓶阀向上);搬运时;应双手握紧瓶体,禁止提拉阀门手轮;切勿撞击、滚动或投掷气瓶,应保证防震。

5.2 清洗和消毒

(A)背架上的织带可拆下进行清洗和消毒。

(B)清洗时,必须用温水和PH值为中性的清洗剂进行清洗;按照清洗剂的使用说明控制其浓度和使用时间。应避免清洁剂对呼吸器部件造成腐蚀;有机溶剂会损坏橡胶或塑料部件。

(C)清洗消毒后,必须干燥呼吸器部件。所有部件必须在15°C到30°C条件下晾干。避免使用任何热辐射源,如太阳直射、烘干机、加热器等。建议使用压缩空气对减压器、中压管等重要部件进行干燥,以消除可能的渗入水分,避免损坏。

5.3 检测

(A)每次清洗和维修之后都需对呼吸器进行检测。

(B)如果供气阀的膜片或其他橡胶部分有损坏或者老化的迹象(变粘、硬化、变皱等),应及时更换。

(C)按XF124-2013标准进行测试。

5.4 储存

(A)只有在经过清洗、消毒、检查、维修且记录在案的呼吸器才可以储存。

(B)储存在无尘、阴凉处,保持室温,避免阳光直射,远离热源、潮湿、腐蚀性物质。

(C)储存温度必须在15°C到30°C之间,干燥环境中。呼吸器必须储存在有良好抗压性能的箱子中保存。

(D)储存地点禁止未经培训的人员进入;储存后,使用前必须确定工作环境不会影响产品功能,并对所有部件进行检测。禁止使用者自行拆卸或滥用设备,避免造成设备损坏。

5.5 运输

呼吸器应放在原包装箱中或者中转箱中,运输时无需特殊保养。请遵循储存说明。

六、保养、检测、维修记录

6.1 检测要求

请见下表:

部件	维修内容	1	2	3	4	5	6
整套呼吸器	清洁			/			
整套呼吸器	功效、紧固		/	/		/d	
整套呼吸器	背板检查	/					
供气阀	清洁			/			
供气阀	消毒					/c	
供气阀	检查膜片					/c	
供气阀	更换膜片						/a
高压连接件	测压(压力表)					/	
高压连接件O型圈	更换					/c	
减压器	校正				/		
气瓶	检测						/d
面罩	清洗			/c			
面罩	检测					/	

注: 1.允许使用前 2.使用前 3.使用后 4.每6个月 5.每年 6.每3年

(a) 表示呼吸器被使用;

(b)其它呼吸器;

(c) 在腐蚀性区域或极端环境下使用后;

(d) 与有关国家规定一致。

警告:



- 每次将阀门从气瓶上取下或安装以便维修时/或测试时,以更换阀门。请见气瓶随附信息表和复合气瓶上的标签。
- 每次更换零件时,必须对其功能和压缩气体状态进行检查。

6.2 日常保养维修记录

请见下表:

姓名	日期	头带			气瓶阀			减压器			供气阀			面罩		
		消毒/清洗	目测	配件更新	消毒/清洗	目测	配件更新	消毒/清洗	目测	配件更新	消毒/清洗	目测	配件更新	消毒/清洗	目测	配件更新

七、常见故障及排除措施

请见下表:

部件名称	故障现象	可能原因	排除措施
高压部件	高压连接出漏气	1. 连接不严密	更新紧固
		2. 密封件损坏	更换密封件
报警哨	在 (5.5±0.5) MPa时无报警	1. 报警哨位置变化	重新调整报警哨零件位置
		2. 哨子口被堵或不干净	清理或清洁哨子口
减压器	软管接口处漏气	O型圈损坏	更换O型圈
	安全阀漏气	1. 高压密封损坏 2. 减压器阀门漏气	更换损坏零件 更换密封件
气瓶瓶阀	手轮出漏气	压帽处密封损坏	更换密封件
	关闭不严或出气不畅	1. 阀芯压痕过深、阀芯损坏 2. 主体阀台损坏	更换阀芯 研磨阀台或更换主体
	瓶颈处漏气	O型圈损坏	更换O型圈
供气阀	供气量不足	气瓶瓶阀可能没有完全打开	完全打开气瓶瓶阀
	无法正常供气或未接面罩时也供气	供气机内部构故障	1. 寄回公司 2. 由经过专业培训人员维修
平视显示装置	显示屏不显示	内部构故障	寄回公司
	LED指示灯不亮	内部构故障	寄回公司
	数字气压显示与机械表数值不一致	内部构故障	寄回公司

八、各型号功能配置表及图片

8.1 各型号配置表

产品型号	配置表								
	减压器		瓶阀		压力平视显示装置		远距离通话装置	快速充气装置	气瓶快换装置
	胸前他救	腰间他救	无表	有表	AP/HUD	DG2/HUD2			
RHZK6.8		●	●		●		-	-	-
RHZK6.8/D		●		●		●	-	-	-
RHZK6.8/B	●		●			●	-	-	-
RHZK6.8CT/A		●		●		●	●	●	-
RHZK6.8C		●		●		●	-	●	-
RHZK6.8T/B	●			●		●	●	-	-

8.1 各型号产品图片

